## (12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro





(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 19. September 2002 (19.09.2002)

**PCT** 

## (10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 02/073117 A1

(51) Internationale Patentklassifikation7:

F42B 3/12

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/DE02/00865

(22) Internationales Anmeldedatum:

12. März 2002 (12.03.2002)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

101 11 715.9

12. März 2001 (12.03.2001) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): NICO-PYROTECHNIK HANNS-JÜRGEN DIEDERICHS GMBH & CO. KG [DE/DE]; Bei der Feuerwerkerei 4, 22946 Trittau (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): LÜBBERS, Thorsten [DE/DE]; Kuckucksberg 18, 22951 Lütjensee (DE). LÜBBERS, Kai [DE/DE]; Bahnhofstr. 29, 22946 Trittau (DE).

(74) Anwalt: HAFT, VON PUTTKAMER, BERNGRUBER, CZYBULKA, KARAKATSANIS; Franziskanerstr. 38, 81669 München (DE).

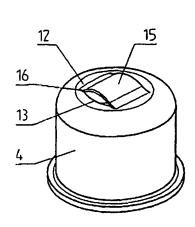
(81) Bestimmungsstaaten (national): BR, CA, CN, IL, JP, KR, MX, US.

(84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

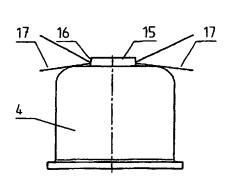
(54) Title: IGNITION DEVICE FOR THE PROPELLING CHARGE OF A PASSENGER PROTECTION DEVICE

(54) Bezeichnung: ANZÜNDVORRICHTUNG FÜR DIE TREIBLADUNG EINER INSASSENSCHUTZVORRICHTUNG



- (57) Abstract: The ignition device has short break-off sections in a cap (4) which covers an ignition chamber. When inflammable matter disposed in the ignition chamber is ignited, said break-off sections are torn off. The area located to the side of the break-off sections in the direction of the centre of the base (13) is exclusively curved upwards in the form of a dome or an arch (15), whereupon the ignition rays (17) of the ignited inflammable matter (11) exit laterally through the slit-shaped blow-out openings (16) which are thus freed.
- (57) Zusammenfassung: Die Anzündvorrichtung weist in einer eine Zündkammer (10) abdeckenden Kappe (4) kurze Sollbruchabschnitte (13) auf, die beim Zünden eines in der Zündkammer befindlichen Zündstoffes (11) aufgerissen werden. Hierbei wird der seitlich von den Sollbruchabschnitten (13) in Richtung auf das Zentrum des Bodens (12) gelegene Bereich lediglich nach Art eines Domes bzw. Gewölbes (15) hochgewöbt, sodass durch die dabei frei werdenden schlitzförmigen Ausblasöffnungen (16) die Zündstrahlen (17) des gezündeten Zündstoffes (11) seitlich austreten.

WO 02/073117 A1



#### WO 02/073117 A1



#### Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht
- vor Ablauf der f
  ür Änderungen der Anspr
  üche geltenden Frist; Ver
  öffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

1

PCT/DE02/00865

# Anzündvorrichtung für die Treibladung einer Insassenschutzvorrichtung

Die Erfindung bezieht sich auf eine Anzündvorrichtung für die Treibladung einer Insassenschutzvorrichtung in Kraftfahrzeugen.

Derartige Anzündvorrichtungen werden z. B. zum Auslösen eines Luftkissens, d. h. eines Airbags oder zur Betätigung eines Beispiel Gurtstrammers verwendet. Ein einer derartigen Anzündvorrichtung ist in der DE-A-19733353 beschrieben. Anzündgehäuse Zündkammer in einem eine aufgenommen, die zumindest teilweise mit Zündstoff gefüllt und durch eine Kappe abgedeckt ist. In dem Boden der Kappe ist eine Sollbruchstelle vorgesehen, die nach dem Zündstoffes aufreißt, sodass die Zündflamme des Zündstoffes Zündkammer austritt und die Treibladung der Insassenschutzvorrichtung zündet.

die Sollbruchstelle Üblicherweise ist eine kreuzförmige der die Materialdicke des Bodens der Stanzung, Zündkammer abdeckenden Kappe verringert wird. Bei der Zündung Zündstoffes reißt die Sollbruchstelle ausgehend Zentrum auf, wobei die zwischen den einzelnen Kreuzarmen gelegenen dreieckförmigen Lappen des Bodens aufgebogen werden. Zündflamme des gezündeten Zündstoffes verlässt das Zündgehäuse praktisch zentrisch und zündet die dort angeordnete Treibladung zum Aufblasen eines Airbags oder zum Strammen des Sicherheitsgurtes etc.

Bei diesem Anzünder wird der Zündstoff mit einer Hülse, meistens aus Kunststoff, umgeben. Es kann nun vorkommen, dass diese Hülse oder Teile hiervon beim Zünden des Zündstoffes durch den aufgerissenen Boden der Kappe hinausgeschleudert wrrden und im Gasgenerator etwa Überströmöffnungen zwischen einer Vorkammer und einer Hauptkammer verstopfen, wodurch die Funktion des Gasgenerators beeinträchtigt wird.

Bei neueren Gasgeneratoren wird angestrebt, die Baugröße und insbesondere die Einbautiefe so klein wie möglich zu gestalten, um etwa bei einem Einbau des Gasgenerators im Lenkrad des Kraftfahrzeuges die Aufnahmevorrichtung für den Gasgenerator nicht zu unförmig zu gestalten.

Aus diesem Grunde werden die Treibladung bzw. Teile hiervon um die Anzündvorrichtung herum angeordnet. Die bei der oben erwähnten Anzündvorrichtung im wesentlichen zentrisch austretende Zündflamme wird zwar an Teilen des Gasgenerators umgelenkt und zündet die Treibladung. Jedoch wäre es idealer, wenn die Zündflamme bereits seitlich aus der Anzündvorrichtung austreten würde und somit direkt auf die Treibladung träfe.

Verlauf worden, den vorgeschlagen ist Sollbruchstelle im Boden der die Zündkammer abdeckenden Kappe die wobei gestalten, S-förmig zu gegenüberliegenden S-Bögen im wesentlichen nahe am Rand des zu diesem verlaufen. Beim Aufreißen Bodens parallel Sollbruchstelle wird dann jeweils ein Lappen auf jeder Seite dann die S-Verlaufes aufgebogen, an dem seitlich umgelenkt wird. Testergebnisse haben jedoch gezeigt, dass das Ergebnis zwar besser als das bekannte ist, jedoch noch nicht zufriedenstellend, da immer noch der größte Teil der Zündflamme das Zündgehäuse nahezu zentrisch verlässt.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Anzündvorrichtung der in Rede stehenden Art so zu gestalten, dass die Zündflamme im wesentlichen seitlich austritt.

Diese Aufgabe ist durch die Merkmale des Patentanspruches 1 gelöst.

Demgemäß weist die Sollbruchstelle zumindest einen nahe am Rande des Bodens gelegenen Abschnitt auf, der so ausgestaltet ist, dass beim Aufreißen dieses Abschnittes der in Richtung auf das Zentrum gelegene Bereich des Bodens aufgebogen wird, sodass die Zündflamme durch den dabei erzeugten Schlitz seitlich austritt. Vorzugsweise weist die Sollbruchstelle zwei radial gegenüberliegende kurze Abschnitte auf, sodass der

3

Boden beim Zünden des Zündstoffes in dem Bereich zwischen diesen beiden Abschnitt dom- bzw. gewölbeartig aufgebogen wird.

Bevorzugt sind die Abschnitte der Sollbruchstelle linienförmig und können z. B. kurze Kreisabschnitte parallel zu dem benachbarten bzw. gegenüber liegenden Rand des Bodens oder kurze gerade Abschnitte sein.

Es könnten als Sollbruchstelle zwar auch drei, z. B. Winkelabständen von 120° angeordnete kurze Abschnitte oder sogar mehr vorgesehen werden; jedoch hat sich herausgestellt, einer solchen Ausgestaltung unter Umständen der gesamte Boden beim Zünden des Zündstoffes weggesprengt wird. die Anzahl von zwei Grunde ist Aus diesem gegenüberliegenden kurzen Abschnitten optimal. Bevorzugt liegt Zentrumswinkels für die beiden Abschnitte des zwischen 45° und 90°, wobei in einem Bereich um 60° sehr gute Ergebnisse erzielt wurden.

Bei einer Anzündvorrichtung gemäß der Erfindung tritt die Zündflamme bzw. treten die Zündflammen gebündelt seitlich aus der Anzündvorrichtung heraus und treffen direkt auf die die Treibladung der Anzündvorrichtung umgebende Hierdurch Insassenschutzvorrichtung. ist ein optimales Anzünden der Treibladung sichergestellt. Darüber hinaus bleibt der Boden der die Zündkammer abdeckenden Kappe bis auf die Sollbruchstelle geschlossen, sodass der oben Schlitze der erwähnte, seltene Fall gar nicht auftreten kann, dass nämlich die den Zündsatz umgebende Hülse oder Teile davon aus der Zündkammer hinausgeschleudert werden.

gehen aus den Erfindung Ausgestaltungen der Weitere ist hervor. Die Erfindung in mehreren Unteransprüchen Ausführungsbeispielen anhand der Zeichnung näher erläutert. In dieser stellen dar:

Figur 1 einen Schnitt durch eine Anzündvorrichtung mit einer Zünkammer und einer diese abdeckenden Kappe, in deren Boden eine Sollbruchstelle gemäß der Erfindung eingebracht ist;

Figur 2 eine schematische Aufsicht auf die Anzündvorrichtung gemäß Figur 1 mit zwei radial gegenüberliegenden kurzen Sollbruchabschnitten in der Nähe des Randes der Kappe;

Figur 3 eine Aufsicht ähnlich Figur 1 mit ebenfalls zwei, in diesem Falle als Kreisabschnitte etwa parallel zu dem benachbarten Rand des Bodens ausgebildeten Sollbruchabschnitten;

Figur 4 eine Aufsicht ähnlich Figur 2 mit ebenfalls zwei als Kreisabschnitte etwa parallel zum jeweils gegenüber liegenden Rand des Bodens ausgebildeten Sollbruchabschnitten

Figur 5 eine Aufsicht ähnlich den vorhergehenden Figuren 2 bis 4 mit drei kurzen Sollbruchabschnitten;

Figur 6 eine schematische perspektivische Ansicht der Kappe der Anzündvorrichtung mit aufgerissener Sollbruchstelle, wobei die Sollbruchstelle wie in Figur 2 ausgeführt war; und

der schematisch eine Seitenansicht der Kappe Figur 7 die mit einer Darstellung der durch Anzündvorrichtung aufgerissene Sollbruchstelle austretenden Zündflammen nach Anzünden der Anzündvorrichtung.

Eine Anzündvorrichtung 1 weist ein Gehäuse 2 mit einem Sockel 3 und einer mit diesem verbundene metallene Kappe 4 auf. Auf den Sockel 3 ist ein Passring 5 aufgesetzt, der zwei in ein isolierendes Glasmaterial 6 eingeschmolzene Kontaktstifte 7 aufnimmt. Die Köpfe der Kontaktstifte 7 sind über einen Widerstandsdraht 8 miteinander verbunden.

Auf den Passring 4 ist noch eine Kunststoffhülse 9 aufgesetzt, die gemeinsam mit der Kappe 4 eine Zündkammer 10 begrenzt, in die ein Zündstoff 11 eingefüllt ist. Die Kappe 4 weist an ihrem Boden 12 in der Nähe des Randes zwei radial gegenüberliegende Sollbruchabschnitte 13 auf, die durch eine Stanzung im Boden der Kappe nahe dem Rand erzeugt sind und z. B. einen dreieck- bzw. trapezförmigen Querschnitt aufweisen.

nach der Glasmaterial 6 unten aus dem Die aus herausragenden Kontaktstifte 7 sind Anzündvorrichtung die umhüllt, der teilweise mit einem Kunststoffmantel 14 Einbaumaße der Anzündvorrichtung festlegt.

Die Anzündvorrichtung 1 wird mit den Kontaktstiften in einen korrespondierenden Stecker gesteckt, der die Schnittstelle einer Sensor- und Auswerteeinheit bildet. Bei einem Unfall des Kraftfahrzeuges wird über den Stecker ein elektrischer Impuls geliefert, der über den Widerstanddraht 8 fließt. Dieser schmilzt dabei und zündet den Zündstoff 11.

In den Figur 2 bis 5 sind schematisch Aufsichten auf den Boden 12 der Kappe 4 mit den kurzen Sollbruchabschnitten 13 gezeigt.

In Figur 2 sind die beiden kurzen Sollbruchabschnitte 13 als gerade Linienprägungen bzw. -stanzungen ausgebildet, die nahe und entlang des Randes des Bodens gelegen sind, wobei der Zentrumswinkel w für jeden Abschnitt 13 etwa 60° beträgt. In der Praxis sind Werte zwischen 45° und 90° vorteilhaft.

In Figur 3 sind ebenfalls zwei radial gegenüberliegende kurze Sollbruchabschnitte 13 vorgesehen, die wiederum nahe am Rand des Bodens 12 gelegen sind und als Kreisabschnitte etwa parallel zu dem jeweils nahen Rand des Bodens ausgebildet sind. Der Zentrumswinkel liegt ebenfalls in dem angegebenen Bereich.

In Figur 4 sind zwei radial gegenüberliegende kurze Sollbruchabschnitte 13 vorgesehen, die wiederum nahe am Rand des Bodens 12 gelegen sind und als Kreisabschnitte etwa parallel zu dem jeweils gegenüber liegenden Rand des Bodens ausgebildet sind. Der Zentrumswinkel liegt ebenfalls in dem angegebenen Bereich.

In Figur 5 sind drei Sollbruchabschnitte 13 vorgesehen, die als Kreisabschnitte parallel zum Rand des Bodens ausgebildet und nahe diesem gelegen sind. Der Zentrumswinkel für jeden der

kurzen Sollbruchabschnitte liegt im Bereich zwischen etwa 45° und 90°.

Wenn bei einem Unfall des Kraftfahrzeuges der Zündstoff 11 elektrisch gezündet wird, reißen die Sollbruchabschnitte 13 auf, wobei der Bereich des Bodens der Kappe 4, der auf Seiten des Zentrums liegt, hoch gewölbt wird. Für den Fall zweier Sollbruchabschnitte 13 gemäß Figur 2 ist dies schematisch in Figur 6 dargestellt. Der Bereich zwischen den beiden kurzen Sollbruchabschnitten 13 wird durch die Explosionsgase des Zündstoffes 13 dom- bzw. gewölbemäßig aufgewölbt, wie dieses durch das Bezugszeichen 15 angedeutet ist, sodass an den gerichtete Ausblasöffnungen Sollbruchstellen seitlich entstehen, der Boden ansonsten jedoch geschlossen bleibt. Wesentlich ist, dass bei dem Aufreißen der Sollbruchstellen 13 Teile des Deckels 14 wie beim Stand der vollständig weggeklappt werden, sodass auch keine Teile aus der Zündkammer nach außen geschleudert werden können.

In Figur 7 ist die Kappe 4 nochmals von der Seite gezeigt und zwar, nachdem sich das Gewölbe 15 nach Zünden des Zündstoffes Angedeutet sind die hier seitlich ausgebildet hat. austretenden Zündflammen 17 des gezündeten Zündstoffes direkt auf eine um die Zündflammen sind Anzündvorrichtung 1 angeordnete Treibladung z. В. eines Airbags gerichtet, sodass dieser zuverlässig gezündet wird.

#### Patentansprüche

- die für Treibladung 1. Anzündvorrichtung in Kraftfahrzeugen, Insassenschutzvorrichtung insbesondere zum Aufblasen eines Luftkissens (Airbag) oder zur Betätigung eines Gurtstrammers oder dergleichen, dem eine Anzündgehäuse, in einem aufgenommen ist, die zumindest teilweise mit Zündstoff gefüllt und durch eine Kappe abgedeckt ist, wobei im Boden der Kappe eine Sollbruchstelle vorgesehen ist, die nach dem Zünden des Zündstoffes aufreißt, sodass eine entsteht und die Zündflamme Ausblasöffnung Öffnung aus der Zündstoffes durch diese Zündkammer Treibladung zündet, dadurch die und austritt gekennzeichnet, dass die Sollbruchstelle zumindest einen nahe am Rand des Bodens gelegenen Sollbruchabschnitt (13) aufweist und so ausgebildet ist, dass beim Aufreißen der Sollbruchstelle der in Richtung auf das Zentrum gelegene Bereich des Bodens (12) hochgewölbt wird und Zündflamme durch die dadurch erzeugte schlitzförmige Ausblasöffnung (16) im wesentlichen seitlich austritt.
- 2. Anzündvorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Sollbruchstelle zwei radial gegenüberliegende Sollbruchabschnitte (13) aufweist, sodass der Boden (12) der die Zündkammer (10) abdeckenden Kappe (4) beim Zünden des Zündstoffes (11) in dem Bereich zwischen diesen Sollbruchabschnitten (13) dom- bzw. gewölbeartig (15) hochgewölbt wird.
- 3. Anzündvorrichtung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Sollbruchabschnitte (13) der Sollbruchstelle linienförmig sind.
- 4. Anzündvorrichtung nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Sollbruchabschnitte (13) als Kreisabschnitte im wesentlichen parallel zu dem Rand des Bodens (12) ausgebildet sind.

Anzündvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Sollbruchabschnitte (13) als gerade Abschnitte ausgebildet sind.

- 6. Anzündvorrichtung nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der Zentrumswinkel der Sollbruchabschnitte (13) in einem Bereich zwischen 45° und 90°, bevorzugt im Bereich zwischen 45° und 60° liegt.
- 7. Anzündvorrichtung nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Sollbruchabschnitte (13) durch eine Verringerung der Dicke des Bodens (12) der Kappe (4) gebildet sind.
- 8. Anzündvorrichtung nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, dass der Querschnitt der Sollbruchabschnitte (13) etwa dreieckförmig ist.
- 9. Anzündvorrichtung nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Sollbruchabschnitte (13) durch eine Prägung erzeugt sind.

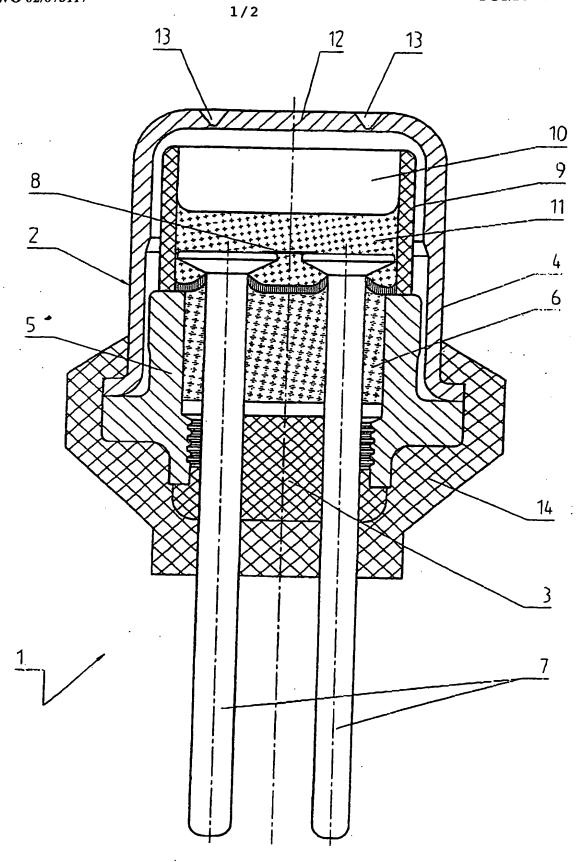
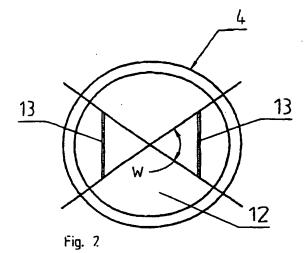
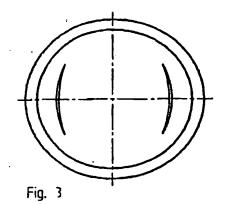
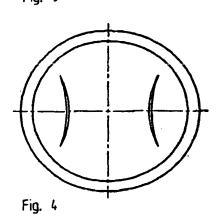
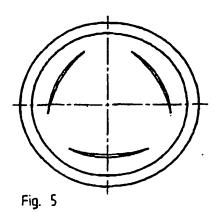


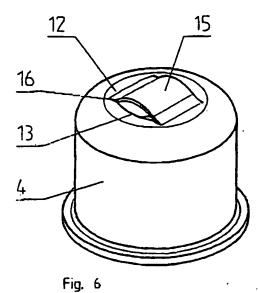
Fig. 1

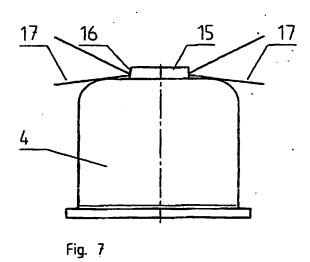












#### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

ational Application No PCT/DE 02/00865

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER IPC 7 F 42B3/12					
According to	o International Patent Classification (IPC) or to both national classif	ication and IPC			
	SEARCHED				
Minimum de IPC 7	ocumentation searched (classification system followed by classification F42B F42C B60R	ation symbols)			
Documenta	tion searched other than minimum documentation to the extent that	t such documents are included in the fields s	earched		
Electronic o	data base consulted during the international search (name of data t	pase and, where practical, search terms used	d)		
EPO-In	iternal, WPI Data, PAJ				
C. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT				
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the r	relevant passages	Relevant to claim No.		
A,P	WO 02 08028 A (LUEBBERS) 31 January 2002 (2002-01-31) the whole document		1-8		
<b>A</b> .	DE 199 58 925 A (DÜRSCHINGER) 25 January 2001 (2001-01-25) column 2, line 59 - line 65; fig	gure 1	1-8		
A	US 5 803 492 A (RINK ET AL.) 8 September 1998 (1998-09-08) column 15, line 50 -column 17, column 18, line 54 -column 19, figures 8A,8B,9A,9B,9C,14A,14B	line 8 line 34;	1		
A	US 5 669 631 A (JOHNSON ET AL.) 23 September 1997 (1997-09-23) figures 1,4,7,11	-/	1		
X Fur	ther documents are listed in the continuation of box C.	Patent family members are listed	in annex.		
	ategories of cited documents:	*T* later document published after the inte			
consi	*A* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance  or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention				
filing -	filing date cannot be considered novel or cannot be considered to comment which may throw doubts on priority claim(s) or involve an inventive step when the document is taken alone				
citatio	which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)  "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means  "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means  "O" document is combined with one or more other such document is combined with one or more other such document is combination being obvious to a person skilled				
*P* docum	other means ments, such combination being obvious to a person skilled in the art.  P* document published prior to the international filling date but later than the priority date claimed "&" document member of the same patent family				
Date of the	actual completion of the international search	Date of mailing of the international se	arch report		
1	15 July 2002	24/07/2002			
Name and	mailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2	Authorized officer			
	NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Giesen, M			

Form PCT/ISA/210 (second sheet) (July 1992)

#### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

ational Application No
PCT/DE 02/00865

C.(Continua	uation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT				
Caregory °	Citation of document, with indication,where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.			
А	EP 0 942 256 A (HIRTENBERGER PRÄZISIONSTECHNIK ET AL.) 15 September 1999 (1999-09-15) paragraph '0015!; figures 1,3	1			

Form PCT/ISA/210 (continuation of second sheet) (July 1992)

#### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

etional Application No
PCT/DE 02/00865

Patent document ited in search report		Publication date		Patent family member(s)	Publication date
10 0200020		31-01-2002	DE	10036455 A1	21-02-2002
10 0208028	*	21-01-5005	WO	0208028 A1	31-01-2002
DE 19958925	Α	25-01-2001	DE	19958925 A1	25-01-2001
JS 5803492	Α	08-09-1998	US	5531473 A	02-07-1996
	••		US	5470104 A	28-11-1995
			BR	9605983 A	25-08-1998
			CA	2190061 A1	15-06-1997
			AU	693725 B2	02-07-1998
			AU	7402996 A	19-06-1997
			CN	1157236 A ,B	20-08-1997
			EP	0779188 A2	18-06-1997
			JP	10071921 A	17-03-1998
			PL	317445 A1	23-06-1997
			ZA	9609583 A	02-06-1997
			AU	676653 B2	13-03-1997
	-		AU	4812096 A	21-11-1996
			BR	9602197 A	08-09-1998
			CA	2172927 A1	11-11-1996
			CN	1136512 A ,B	27-11-1996 13-11-1996
			EP	0742125 A2 2899559 B2	02-06-1999
			JP JP	2899559 BZ 8301061 A	19-11-1996
			PL	314148 A1	12-11-1996
			US	5836610 A	17-11-1998
			ZA	9603236 A	27-08-1996
			AU	672939 B2	17-10-1996
			AU	1781795 A	04-01-1996
			AU	678103 B2	15-05-1997
			AU	1781895 A	04-01-1996
			BR	9504045 A	01-04-1997
			BR	9504046 A	01-04-1997
			CA	2148976 A1	01-12-1995
			CA	2148979 A1	01-12-1995
			CN	1119157 A	27-03-1996
			DE	69512463 D1	04-11-1999
			DE	69512463 T2	02-03-2000
			EP	0685369 A2	06-12-1995
			EP	0685370 A1	06-12-1995
			JP	7329692 A	19-12-1995
			JP	2818643 B2	30-10-1998
			JP	8053046 A	27-02-1996
			PL	310431 A1	27-05-1996
			PL	310432 A1	27-05-1996 27-02-1996
			US	5494312 A	17-04-1996
			ZA	9507419 A 9507420 A	17-04-1996
			ZA	9507420 A 1118316 A	13-03-1996
			CN		12-03-1990
US 5669631	Α	23-09-1997	NONE		
EP 942256	Α	15-09-1999	AT	2781 U1	26-04-1999
		•	EP	0942256 A1	15-09-1999

Form PCT/ISA/210 (patent family annex) (July 1992)

#### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

rionales Aktenzeichen PCT/DE 02/00865

a. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES IPK 7 F42B3/12

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

#### B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierter Mindestprütstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)

F42B F42C B60R IPK 7

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der Internationalen Recherche konsuttierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal, WPI Data, PAJ

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erfordertich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
A,P	WO 02 08028 A (LUEBBERS) 31. Januar 2002 (2002-01-31) das ganze Dokument	1-8
<b>A</b>	DE 199 58 925 A (DÜRSCHINGER) 25. Januar 2001 (2001-01-25) Spalte 2, Zeile 59 - Zeile 65; Abbildung 1	1-8
A	US 5 803 492 A (RINK ET AL.) 8. September 1998 (1998-09-08) Spalte 15, Zeile 50 -Spalte 17, Zeile 8 Spalte 18, Zeile 54 -Spalte 19, Zeile 34; Abbildungen 8A,8B,9A,9B,9C,14A,14B	1
<b>A</b>	US 5 669 631 A (JOHNSON ET AL.) 23. September 1997 (1997-09-23) Abbildungen 1,4,7,11	1

Y	Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen
டு	entnehmen

X

Siehe Anhang Patentfamilie

- Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen
- \*A\* Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist
- \*E\* älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist
- Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zwelfelhaft er-scheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)
- "O" Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht "P" Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist
- "T" Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der
- Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist
  Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden
- Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann nahellegend ist
- \*&\* Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche

Absendedatum des internationalen Recherchenberichts

15. Juli 2002

Bevollmächtigter Bediensteter

Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,

Giesen, M

Fax: (+31-70) 340-3016

24/07/2002

Formblatt PCT/ISA/210 (Blatt 2) (Juli 1992)

#### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

ationales Aktenzeichen
PCT/DE 02/00865

etzung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN					
Bezeichnung der Veröffentlichung, sowelt erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Telle	Betr. Anspruch Nr.				
EP 0 942 256 A (HIRTENBERGER PRÄZISIONSTECHNIK ET AL.) 15. September 1999 (1999-09-15) Absatz '0015!; Abbildungen 1,3	1				
	•				
·					
	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Telle				

Formblatt PCT/ISA/210 (Fortsetzung von Blatt 2) (Juli 1992)

#### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICH I

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

tn >nates Aktenzeichen
PCT/DE 02/00865

Im Recherchenbericht Datum der ngeführtes Patentdokument Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung	
NO 0208028		31-01-2002	DE.	10036455 A1	21-02-2002
			WO	0208028 A1	31-01-2002
DE 19958925	A	25-01-2001	DE ·	19958925 A1	25-01-2001
US 5803492	Α	08-09-1998	US	5531473 A	02-07-1996
			_ US	5470104 A	28-11-1995
			BR	9605983 A	25-08-1998
			CA	2190061 A1	15-06 <b>-</b> 1997 02-07-1998
			AU	693725 B2 7402996 A	19-06-1997
			AU CN	1157236 A ,B	20-08-1997
			EP	0779188 A2	18-06-1997
			JΡ	10071921 A	17-03-1998
			PL	317445 A1	23-06-1997
			ZA	9609583 A	02-06-1997
			AU	676653 B2	13-03-1997
			AU	4812096 A	21-11-1996
			BR	9602197 A	08-09-1998 11-11-1996
			CA	2172927 A1 1136512 A ,B	27-11-1996
			CN Ep	0742125 A2	13-11-1996
			JP	2899559 B2	02-06-1999
			JP	8301061 A	19-11-1996
			PL	314148 A1	12-11-1996
			US	5836610 A	17-11-1998
			ZA	9603236 A	27-08-1996
			AU	672939 B2	17-10-1996
			AU	1781795 A 678103 B2	04-01-1996 15-05-1997
			AU Au	1781895 A	04-01-1996
			BR	9504045 A	01-04-1997
			BR	9504046 A	01-04-1997
			CA	2148976 A1	01-12-1995
			CA	2148979 A1	01-12-1995
			CN	1119157 A	27-03-1996
			DE	69512463 D1	04-11-1999
			DE	69512463 T2	02-03-2000 06-12-1995
			EP ED	0685369 A2 0685370 A1	06-12-1995
			EP JP	7329692 A	19-12-1995
			JP	2818643 B2	30-10-1998
			JP	8053046 A	27-02-1996
			PL	310431 A1	27-05-1996
			PL	310432 A1	27-05-1996
			US	5494312 A	27-02-1996
			ZA	9507419 A	17-04-1996
			ZA	9507420 A	17-04-1996 13-03-1996
			CN	1118316 A	12-02-1390
US 5669631	A	23-09-1997 	KEIN	E 	
EP 942256	Α	15-09-1999		2781 U1	26-04-1999
			EP	0942256 Al	15-09-1999

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

#### **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

### IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.